

7208.51 1. 非合金鋼の熱間圧延鋼板

本品は、予熱、ショットブラスト、プライマー吹付け、乾燥及びマーキングを経て製造されたものである（寸法：幅 3,100 ミリメートル、長さ 6,096 ミリメートル、厚さ 130 ミリメートル）。

この鋼板は、さびから保護するためにポリマープライマーで不均一に被覆されている。

プライマーの化学組成は、二酸化チタン 0.5～10%、オルトけい酸テトラエチル 25～40%、亜鉛粉 30～50%、エチルアルコール 10～25%、イソプロパノール 10～15%、ブタノール 2.5～10% 及びキシレン 2～8% である。

通則 1 及び 6 を適用

7208.52 1. 非合金鋼の熱間圧延鋼板

本品は、予熱、ショットブラスト、プライマー吹付け、乾燥及びマーキングを経て製造されたものである（寸法：幅 2,440 ミリメートル、長さ 6,096 ミリメートル、厚さ 6 ミリメートル）。

この鋼板は、さびから保護するためにポリマープライマーで均一に被覆されている。

プライマーの化学組成は、二酸化チタン 0.5～10%、オルトけい酸テトラエチル 25～40%、亜鉛粉 30～50%、エチルアルコール 10～25%、イソプロパノール 10～15%、ブタノール 2.5～10% 及びキシレン 2～8% である。

通則 1 及び 6 を適用

7208.90 1. Flat plates

本品は、円形、六角形又は八角形の形状をした平板で、熱間圧延をした鋼板を打ち抜いたものである。本工業生産品は、実質的で、かつ、特殊な加工を施して完成したディスク (wheelcentres) とした後、リムを組み立てて完成した自動車のホイールとするために使用する。

72 類注 1 (k) の適用

7210.70 1. 鋼の積層製品

本品は、積層製品の外側の層を校正する2枚の鋼のフラットロールシート及び内側の層又は芯(core)を構成する1枚のプラスチックのシート又は層から成るものである。外側の層の厚さは、通常、それぞれ2.54ミリメートル以下で、芯の厚さは、約0.02ミリメートルから2.29ミリメートルまで幅がある。本品は、通常、巻いてある(幅約1,500ミリメートル以下)が、特定の大きさのシートに切断されていることもある。プラスチックの芯が本品にすぐれた音を減衰させる特性(sound-damping quality)を与えている。本品は、建物の外装仕上げ、内壁の装飾物、自動車本体のパネル、家庭用機器、事務機器等に使用される。

7222.30 1. ステンレス鋼のソリッド製品(自由鍛造をしたもの)

本品は、長方形のブロックに成形され、フライス加工により、酸化スケールや脱炭層のような表面の欠陥部を取り除き、寸法及び形状公差(幅、厚さ、真直度等)を満たすように加工されたものである。本品は、プラスチック成形用工具の製造に使用される。本品は、エンドユーザーの要求に応じて、特定の大きさのブランクに切断することができる(水平又は垂直、あるいはその両方)。本品は、熱間圧延又は鍛造あるいはその両方による更なる熱間加工を必要としない。

寸法:203ミリメートル×610ミリメートル×3155ミリメートル及び114ミリメートル×610ミリメートル×3155ミリメートル

化学データ:C:0.35~0.42%、Si:0.6~1.4%、Mn:0.2~0.8%、Cr:13.1~14.1%、V:0.1~0.4%、S:<0.005%、P:<0.030%

通則1(第72類注1(e)及び1(m))及び6を適用

