

附属書二の付表 繊維及び繊維製品の品目別規則(第五〇類から第六三類まで)

A 糸

| 統一システムの番号                  | 締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程 |      |
|----------------------------|------------------------------|------|
|                            | 紡毛工程又は梳毛工程                   | 紡績工程 |
| 五〇・〇五-五〇・〇六<br>五一・〇六-五一・一〇 | 適用なし                         | 必要   |
| 五二・〇四-五二・〇七                | 必要                           | 必要   |
| 五三・〇六-五三・〇八<br>五四・〇一-五四・〇六 | 適用なし                         | 必要   |
| 五五・〇八-五五・一一                | 必要                           | 必要   |

B 織物

| 統一システムの番号                  | 締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程 |                            |      |                             |
|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------|-----------------------------|
|                            | 紡績工程                         | 糸を浸染し、<br>又はなせんする<br>工程(注) | 織り工程 | 織物を浸染し、<br>又はなせんする<br>工程(注) |
| 五〇・〇七<br>五一・一一-五一・一三       | 必要                           |                            | 必要   |                             |
| 五二・〇八-五二・一二<br>五三・〇九-五三・一一 |                              | 必要                         | 必要   |                             |
| 五四・〇七-五四・〇八<br>五五・一二-五五・一六 |                              |                            | 必要   | 必要                          |

注 「浸染し、又はなせんする」工程については、漂白、防水加工、蒸じゅう・デカタイジング、収縮仕上げ、マーセライズ加工その他の類似の作業を二以上伴うべきである。

C 工業用の紡織用その他の繊維製品(第五六類から第五九類まで)

| 統一システムの番号   | 締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程 |                         |
|-------------|------------------------------|-------------------------|
|             | 紡績工程                         | メリヤス編み、クロセ編み、織り又は製品化の工程 |
| 五六・〇一-五六・〇三 | 適用なし                         | 必要                      |
| 五六・〇四-五六・〇九 | 必要                           | 必要                      |
| 五七・〇一-五七・〇二 | 必要                           | 必要                      |
| 五七・〇三-五七・〇五 | 適用なし                         | 必要                      |
| 五八・〇一-五八・一一 | 必要                           | 必要                      |
| 五九・〇一       | 適用なし                         | 必要                      |
| 五九・〇二-五九・一一 | 必要                           | 必要                      |

D メリヤス編物又はクロセ編物(第六〇類)

| 統一システムの番号   | 締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程 |                    |                  |                     |
|-------------|------------------------------|--------------------|------------------|---------------------|
|             | 紡績工程                         | 糸を浸染し、又はなせんする工程(注) | メリヤス編み又はクロセ編みの工程 | 織物を浸染し、又はなせんする工程(注) |
| 六〇・〇一-六〇・〇六 | 必要                           |                    | 必要               |                     |
|             |                              | 必要                 | 必要               |                     |
|             |                              |                    | 必要               | 必要                  |

注 「浸染し、又はなせんする」工程については、漂白、防水加工、蒸じゅう・デカタイジング、収縮仕上げ、マーセライズ加工その他の類似の作業を二以上伴うべきである。

E 衣類、衣類附属品及び紡織用繊維のその他の製品(第六一類、第六二類及び第六三・〇  
一項から第六三・一〇項まで)

| 統一システムの番号                                 | 締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程 |        |
|---|------------------------------|--------|
|   | メリヤス編み、クロセ編み又は織りの工程          | 製品化の工程 |
| 六一・〇一-六一・一七<br>六二・〇一-六二・一七<br>六三・〇一-六三・一〇 | 必要                           | 必要     |

Appendix to Annex 2

Product Specific Rules for Textile and Textile Goods  
(Chapter 50-63)

A. Yarn

| HS Code                    | Necessary processes to obtain originating status in a Party |                  |
|----------------------------|---|------------------|
|                            | Carding/Combing process                                     | Spinning process |
| 50.05-50.06<br>51.06-51.10 | (N/A)   | Required         |
| 52.04-52.07                | Required  | Required         |
| 53.06-53.08<br>54.01-54.06 | (N/A)   | Required         |
| 55.08-55.11                | Required  | Required         |

B. Woven Fabrics

| HS Code     | Necessary processes to obtain originating status in a Party |                                   |                 |                                      |
|-------------|---|-----------------------------------|-----------------|--------------------------------------|
|             | Spinning process  | Dyeing/Printing process to yarn * | Weaving process | Dyeing/Printing process to fabrics * |
| 50.07       | Required  |                                   | Required        |                                      |
| 51.11–51.13 |   |                                   |                 |                                      |
| 52.08–52.12 |   | Required                          | Required        |                                      |
| 53.09–53.11 |   |                                   |                 |                                      |
| 54.07–54.08 |   |                                   | Required        | Required                             |
| 55.12–55.16 |   |                                   |                 |                                      |

\* “Dyeing/Printing” process should be accompanied by two or more of the operations, such as bleaching, waterproofing, decatising, shrinking, mercerising, or similar operations.

C. Textile Articles for Industrial Use, etc. (HS 56–59)

| HS Code     | Necessary processes to obtain originating status in a Party |  |
|-------------|---|--|
|             | Spinning process  | Knitting/Crocheting/Weaving /Making up process |
| 56.01–56.03 | (N/A)   | Required                                       |
| 56.04–56.09 | Required  | Required                                       |
| 57.01–57.02 | Required  | Required                                       |
| 57.03–57.05 | (N/A)   | Required                                       |
| 58.01–58.11 | Required  | Required                                       |
| 59.01       | (N/A)   | Required                                       |
| 59.02–59.11 | Required  | Required                                       |

D. Knitted or Crocheted Fabrics (HS 60)

| HS Code     | Necessary processes to obtain originating status in a Party |                                   |                              |                                      |
|-------------|---|-----------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|
|             | Spinning process  | Dyeing/Printing process to yarn * | Knitting /Crocheting process | Dyeing/Printing process to fabrics * |
| 60.01-60.06 | Required  |                                   | Required                     |                                      |
|             |   | Required                          | Required                     |                                      |
|             |   |                                   | Required                     | Required                             |

\* "Dyeing/Printing" process should be accompanied by two or more of the operations, such as bleaching, waterproofing, decatizing, shrinking, mercerising, or similar operations.

E. Apparels, Clothing Accessories and Other Textile Articles (HS 61, 62, 63.01-63.10)

| HS Code                                   | Necessary processes to obtain originating status in a Party |                   |
|---|---|-------------------|
|   | Knitting/Crocheting/Weaving process                         | Making up process |
| 61.01-61.17<br>62.01-62.17<br>63.01-63.10 | Required  | Required          |

## 第二九条 非原産材料を使用して生産される産品

1. 第二七条(b)の規定の適用上、次の(a)及び(b)の条件を満たす産品は、締約国の原産品とする。
  - (a) 次条に定める計算式を用いて算定する当該産品の原産資格割合が三十五パーセント以上であること。
  - (b) 当該産品の生産に使用された全ての非原産材料について、当該締約国において統一システムの関税分類の変更であって六桁番号の水準におけるもの(すなわち、号の変更)が行われていること。

注釈 この(b)の規定の適用上、「統一システム」とは、附属書二に定める品目別規則において用いられているものをいう。
2. 1の規定にかかわらず、品目別規則の対象となる産品は、附属書二に定める適用可能な品目別規則を満たす場合には、締約国の原産品とする。
3. 1の規定の適用上、及び附属書二に定める関連する品目別規則の適用上、使用された材料について関税分類の変更又は特定の製造若しくは加工作業が行われることを求める規則は、非原産材料についてのみ適用する。

## Article 29

### Goods Produced Using Non-Originating Materials

1. For the purposes of subparagraph (b) of Article 27, a good shall qualify as an originating good of a Party if:
  - (a) the good has a qualifying value content, calculated using the formula set out in Article 30, of not less than 35 percent; and
  - (b) all non-originating materials used in the production of the good have undergone in the Party a change in tariff classification at the six-digit level (i.e. a change in tariff subheading) of the Harmonized System.

Note: For the purposes of this subparagraph, “Harmonized System” is that on which the product specific rules set out in Annex 2 are based.
2. Notwithstanding paragraph 1, a good subject to product specific rules shall qualify as an originating good of a Party if it satisfies the applicable product specific rules set out in Annex 2.
3. For the purposes of subparagraph 1(b) and the relevant product specific rules set out in Annex 2, the rule requiring that the materials used have undergone a change in tariff classification or a specific manufacturing or processing operation, shall apply only to non-originating materials.