3203.00 1. ワインその他の飲料の着色剤

本品は、アルコール含有量約 10%、乾燥状態におけるエキス含有量は 1 リットルにつき 74.5 グラムで、oenocyanin(ぶどうの色素)含有量が異常に高く、通常の醸造特性を有する天然赤ワインよりも $40\sim50$ 倍も着色性が強いものである。

3203.00 2. Echinenone

3203.00 3. Torularnodin

3203.00 4. 食料品用の着色料

本品は、天然の色素成分(ポリフェノール及びアントシアニン)を強めるために機械的に処理 した濃縮エルダーベリージュースから成るものであり、天然のジュースに見られる他の成分のバ ランス(例えば、ふどう糖、果糖、アミノ酸)が崩れている。

通則1を適用

3206.11 1. 表面処理されていないアナターゼ型二酸化チタン

硫酸法により製造され、目的とする物理的性質(安定な結晶構造、目的とする結晶構造の変化、 粒子の特定の大きさ及び形状)を有する白色粉末状の最終製品を得るため、か焼の前に少量のり ん、カリウム及びアンチモンの化合物を添加したもので、特に顔料としての用途に適する。

通則1 (第28類注1 (a)) 及び6を適用

3207.10 1. インクジェット装置用セラミックインク

本品は、アルミン酸コバルト、亜クロム酸亜鉛鉄 (zinc iron chromite)、ニッケルチタンアンチモン等の無機顔料 (重量比 $25\sim50\%$) を有機溶剤 (重量比 $40\sim70\%$) に懸濁させたものである。

本品は、インクジェット装置を用いたデジタルアプリケーションとして窯業で使用されるもので、セラミックの焼成過程で有色の又は不透明な表面を生成するものである。

通則1及び6を適用

3207.30 1. 金属銀の微細な分散調製品

本品は、還元によって得た金属銀をコロジオン又はテルピネオールの中へ微細に分散させたもので、窯業又は電気機器工業(例えば、印刷回路)において、雲母又はガラスの面に噴霧法又はシルクスクリーン法によって、温度約580℃に加熱して使用する。

3208.10 1.変性アルキド樹脂溶液

本品は、ホワイトスピリット(重量比 93.95%)及びアルキド樹脂(重量比 6.05%)を含む。 この溶液は、200 リットルの金属製のドラム又はバルクで提示される。

本品は、ワニス及び塗装(例えば、木材に染み込ませ、装飾するための配合物中の結合剤として、又は塗料及びワニスの配合を調節するため)に使用される。

通則1 (第32類注4) 及び6を適用

3208.10 2. 変性アルキド樹脂溶液

本品は、ホワイトスピリット(重量比 98.88%)及びアルキド樹脂(重量比 1.12%)を含む。 この溶液は、200 リットルの金属製のドラム又はバルクで提示される。

本品は、ワニス及び塗装 (例えば、木材に染み込ませ、装飾するための配合物中の結合剤として、又は塗料及びワニスの配合を調節するため) に使用される。

通則1 (第32類注4)及び6を適用

3208.10 3. 緑黄色のポリエステルプライマーペイント

本品は、重量比 25~40%を構成する有機溶剤の混合物中に以下の樹脂、顔料及び添加物の混合物を分散させた液状の調製品であり、208 リットル(55 ガロン)のドラム入りで提示される。

- ・樹脂(飽和ポリエステル樹脂、メラミン樹脂及びエポキシ樹脂) 重量比 41~57%
- ・顔料(カオリン、二酸化チタン及びクロム酸ストロンチウム) 重量比 18~33%
- ·添加物 重量比1%未満

本品は、コイルコーティングラインにおいて金属表面に塗布するために使用され、厚さ5~8 ピコメートルの範囲のベース有機コーティング(ドライフィルム)を形成する。本品は、希釈することなく被膜を形成するよう塗布され、190~200度の温度で加熱硬化される。形成された被膜は、金属シートに耐腐食性を与え、仕上げ用エナメルの接着を促進する。

通則1及び6を適用

3208.20 1. コポリマー樹脂のアルコール溶液

本品は、エチルアルコール(重量比 93.5~97.5%)、イソプロピルアルコール(重量比 0.5~1%)、フタル酸ジエチル(重量比 0.1~0.2%)及びコポリマー溶液(重量比 4~4.5%)を含有するものである。当該コポリマー溶液は、エチルアルコール(重量比 50~70%)及びポリビニルピロリドン一酢酸ビニル共重合体(30:70)から成る。

本品は透明な液状で、公称容積 200 リットルの金属製のドラム缶又は公称容積 1,000 リットルのプラスチック製の容器入りで提示される。ヘアースプレーの製造における原料として使用される。

通則1 (第32類注4)及び6を適用

3208.90 1. 一液型湿式ポリウレタン樹脂 (One-component wet process polyurethane resin)

本品は、ポリオール (重量比 15%)、イソシアネート (重量比 7%)、グリコール (重量比 8%) 及びジメチルホルムアミド (重量比 70%) からなり、人工皮革の製造に使用される。

通則1 (第32類注4及び第39類注2 (e))及び通則6を適用

3214.10 1. 缶密封用の調製品

本品は、ステレンーブタジエンゴム、着色剤、可塑剤、充てん剤、結合剤及び酸化防止剤を水 に分散させたものである。

検討された物品

スチレンーブタジエンゴム	12~18 %
二酸化チタン及びカーボンブラック(着色剤)	5~15 %
白色鉱油及びロジン樹脂(可塑剤)	$1 \sim 1.5\%$
天然けい酸塩及び炭酸塩 (充てん剤)	25~45 %
低置換アンモニウムカゼイン塩(結合剤)	2 %
パラークレゾール(酸化防止剤)	0.1%

3214.10 2. ポリウレタンフォーム (シーリングフォーム)

本品は、プラスチックをもととし、他の添加物と難燃剤及び噴射ガスからなる暗褐色の液状で、小売用のエアロゾル缶(750/1000ml)入りである。エアロゾル缶は、バルブに圧を加えている間に大気条件下で白色になる自己膨張式の泡が噴射され、空になる。噴射された泡は10分後に固化する。窓やドアフレームの取付け、穴の充てん、屋根や断熱材の隙間のシール、防音スクリーンの製作、パイプまわりの穴埋め、壁用パネルや屋根用タイルの据付や断熱などに用いられる。

通則1及び6を適用

3214.90 1. "セメントペイント"

本品は、白色ポートランドセメント(70%~90%(重量割合))、着色料、硬化促進剤、撥水剤及び時には鉱物粉(例えば、消石灰及び washed chalk)の混合物である。水と混合した後煉瓦、コンクリート等用の戸外又は屋内のペイントとして使用する。

例 1

白色ポートランドセメント	95 %
着色料	F 00/
撥水剤	5.0%
例 2	
白色ポートランドセメント	70 %
消石灰	7.5%
washed chalk	2.5%
着色料	5.0%
塩化カルシウム(硬化促進剤)及び	5.0%
ステアリン酸の無機塩 (撥水剤)	

3215. 11 又は 3215. 19 1. 合成ろうに着色料及び場合によっては炭酸カルシウム(充てん料)を加えた調製品

本品は、溶融後普通の型式のローラー印刷機械により転写紙の印刷に使用される。このようにして作られたネガの文字、記号又は図案はその後、熱プレスにより繊維製品に付着される。