

## 第一一部注釈

### 注釈1

第五〇類から第五五類までの各類及び第六〇類の適用上、浸染し、又はなせんする工程については、次の二以上の作業を伴わなければならない。

- (1) 抗菌防臭加工
- (2) 防融加工
- (3) 防蚊加工
- (4) 抗ピル加工
- (5) 帯電防止加工、制電加工
- (6) しわ加工
- (7) 漂白
- (8) ブラッシング
- (9) バフ加工
- (10) 抜蝕(しょく)加工、オパール加工
- (11) カレンダ仕上げ
- (12) 圧縮収縮仕上げ
- (13) 防しわ加工
- (14) 蒸じゅう、デカタイジング
- (15) 消臭加工
- (16) イージーケア加工
- (17) エンボス加工
- (18) エメリ加工
- (19) 難燃加工
- (20) 植毛、フロック加工、電着加工
- (21) 発泡なせん
- (22) 液体アンモニア加工
- (23) マーセライズ加工
- (24) 制菌加工
- (25) 縮じゅう
- (26) モアレ仕上げ
- (27) 透湿防水加工
- (28) はつ油加工
- (29) オーガンジ加工
- (30) 減量加工
- (31) 芳香加工
- (32) リラックス処理

- (33) リップル加工
- (34) シュライナ加工
- (35) せん毛、シャーリング
- (36) 防縮加工
- (37) ソイルガード加工(SG加工)
- (38) ソイルリリース加工(SR加工)
- (39) ストレッチ加工
- (40) 防ダニ加工
- (41) UVカット加工
- (42) ウオッシュ・アンド・ウェア加工(W&W加工)
- (43) 吸水加工
- (44) 防水加工
- (45) はつ水加工
- (46) ウェットデカタイジング
- (47) 防風加工
- (48) 針布起毛

#### 注釈2

第六一類から第六三類までの各類に分類される產品の原產地を決定するに当たり、產品の生産に使用された材料であって第五〇類から第六三類までの各類に分類されないものについては、纖維を含むか否かを問わず、考慮しない。

#### Notes to Section XI:

1. For the purposes of Chapters 50 through 55 and 60, dyeing or printing process shall be accompanied by two or more of the following operations:
  - (1) antibacterial finish;
  - (2) antimelt finish;
  - (3) antimosquito finish;
  - (4) anti-pilling finish;
  - (5) antistatic finish;
  - (6) artificial creasing;
  - (7) bleaching;
  - (8) brushing;
  - (9) buff finish;
  - (10) burn-out finish;
  - (11) calendering;

- (12) compressive shrinkage;
- (13) crease resistant finish;
- (14) decatising;
- (15) deodorant finish;
- (16) easy-care finish;
- (17) embossing;
- (18) emerising;
- (19) flame resistant finish;
- (20) flock finish;
- (21) foam printing;
- (22) liquid ammonia process;
- (23) mercerization;
- (24) microbial control finish;
- (25) milling;
- (26) moare finish;
- (27) moisture permeable waterproofing;
- (28) oil-repellent finish;
- (29) organdie finish;
- (30) peeling treatment;
- (31) perfumed finish;
- (32) relaxation;
- (33) ripple finish;
- (34) schreiner finish;
- (35) shearing;
- (36) shrink resistant finish;
- (37) soil guard finish;
- (38) soil release finish;
- (39) stretch finish;
- (40) tick-proofing;
- (41) UV cut finish;
- (42) wash and wear finish;
- (43) water absorbent finish;
- (44) waterproofing;
- (45) water-repellent finish;
- (46) wet decatising;
- (47) windbreak finish; or

(48)wire raising.

2. In determining the origin of a good classified under Chapters 61 through 63, materials used in the production of the good which are not classified under Chapters 50 through 63 shall be disregarded whether or not they contain textiles.

附属書二の付表 繊維及び繊維製品の品目別規則(第五〇類から第六三類まで)

A 糸

統一システムの番号	締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程	
	紡毛工程又は <sup>毛</sup> 梳毛工程	紡績工程
五〇・〇五一五〇・〇六 五一・〇六一五一・一〇	適用なし	必要
五二・〇四一五二・〇七	必要	必要
五三・〇六一五三・〇八 五四・〇一一五四・〇六	適用なし	必要
五五・〇八一五五・一一	必要	必要

B 織物

統一システムの番号	締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程			
	紡績工程	糸を浸染し、又はなせんする工程(注)	織り工程	織物を浸染し、又はなせんする工程(注)
五〇・〇七 五一・一一五一・一三	必要		必要	
五二・〇八一五二・一二		必要	必要	
五三・〇九一五三・一一				
五四・〇七一五四・〇八 五五・一一五五・一六			必要	必要

注 「浸染し、又はなせんする」工程については、第一部注釈(第五〇類から第六三類まで)に規定する作業を二以上併わなければならない。

C 工業用の紡織用その他の繊維製品(第五六類から第五九類まで)

統一システムの番号	締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程	
	紡績工程	メリヤス編み、クロセ編み、織り又は製品化の工程
五六・〇一一五六・〇三	適用なし	必要
五六・〇四一五六・〇九	必要	必要
五七・〇一一五七・〇二	必要	必要
五七・〇三一五七・〇五	適用なし	必要
五八・〇一一五八・一一	必要	必要
五九・〇一	適用なし	必要
五九・〇二一五九・一一	必要	必要

D メリヤス編物又はクロセ編物(第六〇類)

統一システムの番号	締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程			
	紡績工程	糸を浸染し、又はなせんする工程(注)	メリヤス編み又はクロセ編みの工程	織物を浸染し、又はなせんする工程(注)
六〇・〇一一六〇・〇六	必要		必要	
		必要	必要	
			必要	必要

注 「浸染し、又はなせんする」工程については、第一部注釈(第五〇類から第六三類まで)に規定する作業を二以上伴わなければならない。

E 衣類、衣類附属品及び紡織用纖維のその他の製品(第六一類、第六二類及び第六三・〇一項から第六三・一〇項まで)

統一システムの番号	締約国において当該締約国の原産品とされるために必要な工程	
	メリヤス編み、クロセ編み又は織りの工程	製品化の工程
六一・〇一一六一・一七 六二・〇一一六二・一七 六三・〇一一六三・一〇	必要	必要

Appendix to Annex 2: Product Specific Rules for Textile and Textile Goods(Chapters 50–63)

A. Yarn

HS Code	Necessary processes to obtain originating status in a Party	
	Carding/Combing process	Spinning process
50.05–50.06 51.06–51.10	( N / A )	Required
52.04–52.07	Required	Required
53.06–53.08 54.01–54.06	( N / A )	Required
55.08–55.11	Required	Required

B.Woven Fabrics

HS Code	Necessary processes to obtain originating status in a Party			
	Spinning process	Dyeing/Printing process to yarn*	Weaving process	Dyeing/Printing process to fabrics*
50.07	Required		Required	
51.11–51.13		Required	Required	
52.08–52.12			Required	
53.09–53.11				
54.07–54.08			Required	
55.12–55.16				Required

\* “Dyeing/Printing” process shall be accompanied by two or more of the operations referred to in Notes to Section XI (Chapters 50–63).

#### C. Textile Articles for Industrial Use, etc. (HS 56–59)

HS Code	Necessary processes to obtain originating status in a Party	
	Spinning process	Knitting/Crocheting/Weaving /Making up process
56.01–56.03	( N / A )	Required
56.04–56.09	Required	Required
57.01–57.02	Required	Required
57.03–57.05	( N / A )	Required
58.01–58.11	Required	Required
59.01	( N / A )	Required
59.02–59.11	Required	Required

#### D. Knitted or Crocheted Fabrics (HS 60)

HS Code	Necessary processes to obtain originating status in a Party			
	Spinning process	Dyeing/Printing process to yarn*	Knitting/ Crocheting process	Dyeing/Printing process to fabrics*
60.01–60.06	Required		Required	
		Required	Required	

			Required	Required
--	--	--	----------	----------

\* “Dyeing/Printing” process shall be accompanied by two or more of the operations referred to in Notes to Section XI (Chapters 50–63).

**E. Apparels, Clothing Accessories and Other Textile Articles (HS 61, 62, 63.01–63.10)**

HS Code	Necessary processes to obtain originating status in a Party	
	Knitting/Crocheting /Weaving process	Making up process
61.01–61.17		
62.01–62.17	Required	Required
63.01–63.10		