

**7208.51 1. 非合金鋼の熱間圧延鋼板**

本品は、予熱、ショットブラスト、プライマー吹付け、乾燥及びマーキングを経て製造されたものである（寸法：幅 3,100 ミリメートル、長さ 6,096 ミリメートル、厚さ 130 ミリメートル）。

この鋼板は、さびから保護するためにポリマープライマーで不均一に被覆されている。

プライマーの化学組成は、二酸化チタン 0.5～10%、オルトけい酸テトラエチル 25～40%、亜鉛粉 30～50%、エチルアルコール 10～25%、イソプロパノール 10～15%、ブタノール 2.5～10% 及びキシレン 2～8% である。

通則 1 及び 6 を適用

**7208.52 1. 非合金鋼の熱間圧延鋼板**

本品は、予熱、ショットブラスト、プライマー吹付け、乾燥及びマーキングを経て製造されたものである（寸法：幅 2,440 ミリメートル、長さ 6,096 ミリメートル、厚さ 6 ミリメートル）。

この鋼板は、さびから保護するためにポリマープライマーで均一に被覆されている。

プライマーの化学組成は、二酸化チタン 0.5～10%、オルトけい酸テトラエチル 25～40%、亜鉛粉 30～50%、エチルアルコール 10～25%、イソプロパノール 10～15%、ブタノール 2.5～10% 及びキシレン 2～8% である。

通則 1 及び 6 を適用

**7208.90 1. Flat plates**

本品は、円形、六角形又は八角形の形状をした平板で、熱間圧延をした鋼板を打ち抜いたものである。本工業生産品は、実質的で、かつ、特殊な加工を施して完成したディスク (wheelcentres) とした後、リムを組み立てて完成した自動車のホイールとするために使用する。

72 類注 1 (k) の適用

**7210.70 1. 鋼の積層製品**

本品は、積層製品の外側の層を校正する2枚の鋼のフラットロールシート及び内側の層又は芯(core)を構成する1枚のプラスチックのシート又は層から成るものである。外側の層の厚さは、通常、それぞれ2.54ミリメートル以下で、芯の厚さは、約0.02ミリメートルから2.29ミリメートルまで幅がある。本品は、通常、巻いてある(幅約1,500ミリメートル以下)が、特定の大きさのシートに切断されていることもある。プラスチックの芯が本品にすぐれた音を減衰させる特性(sound-damping quality)を与えている。本品は、建物の外装仕上げ、内壁の装飾物、自動車本体のパネル、家庭用機器、事務機器等に使用される。